

**IPLM****SISTEMA DI GESTIONE INTEGRATO**  
**P10.1 MO.02 - Specifiche di Prodotto Finito****IPLM**

Rev. 0 del 01/06/2020

**OC DENSO BTZ**  
**ECODEN**

Ultima compilazione:

29/04/2021

Funzione:

Resp. Laboratorio

**CARATTERISTICHE**

PROVE DI LABORATORIO		Limite normativo	Caratteristiche tipiche di produzione		Limite normativo	METODO
			min	max		
Viscosità a 50°C	°E	>12		18		ASTM D 445/UNI EN ISO 3104
Viscosità a 50°C	cSt	>91		137		ASTM D 445/UNI EN ISO 3104
Acqua per distillazione	%v				≤1.5	ASTM D 95 / ISO 3733
Punto di infiammabilità	°C	>65				ASTM D 93 / EN ISO 2719
Zolfo	%p			0.3	<1	UNI EN ISO 8754
Punto di scorrimento	°C			-9		ASTM D 97 / ISO 3016
Raccolto a 300°C	%v	1			≤ 60	ASTM D 86 / ISO 3405
Raccolto a 350°C	%v	1			<85	ASTM D 86 / ISO 3405
Nickel + Vanadio	ppm	1			≤180	IP 501
Residuo Carbonioso Conradson	%p	1			≤15	UNI EN ISO 10370
Sedimenti	%p	1			≤0.5	ISO 3735
Ceneri	%p	1			≤0.2	ASTM D 482/UNI EN ISO 6245
PCB	ppm	1			<4	EN 12766
PCT	ppm	1			<10	EN 12766

Note:

I valori delle caratteristiche sono soggetti ad una tolleranza pari al valore di riproducibilità previsto dal metodo di prova.

1) Parametro analizzato con frequenza definita nell'analisi del rischio riportata sul modulo P10.2 MO.06. Si riporta sul certificato l'ultima analisi effettuata.